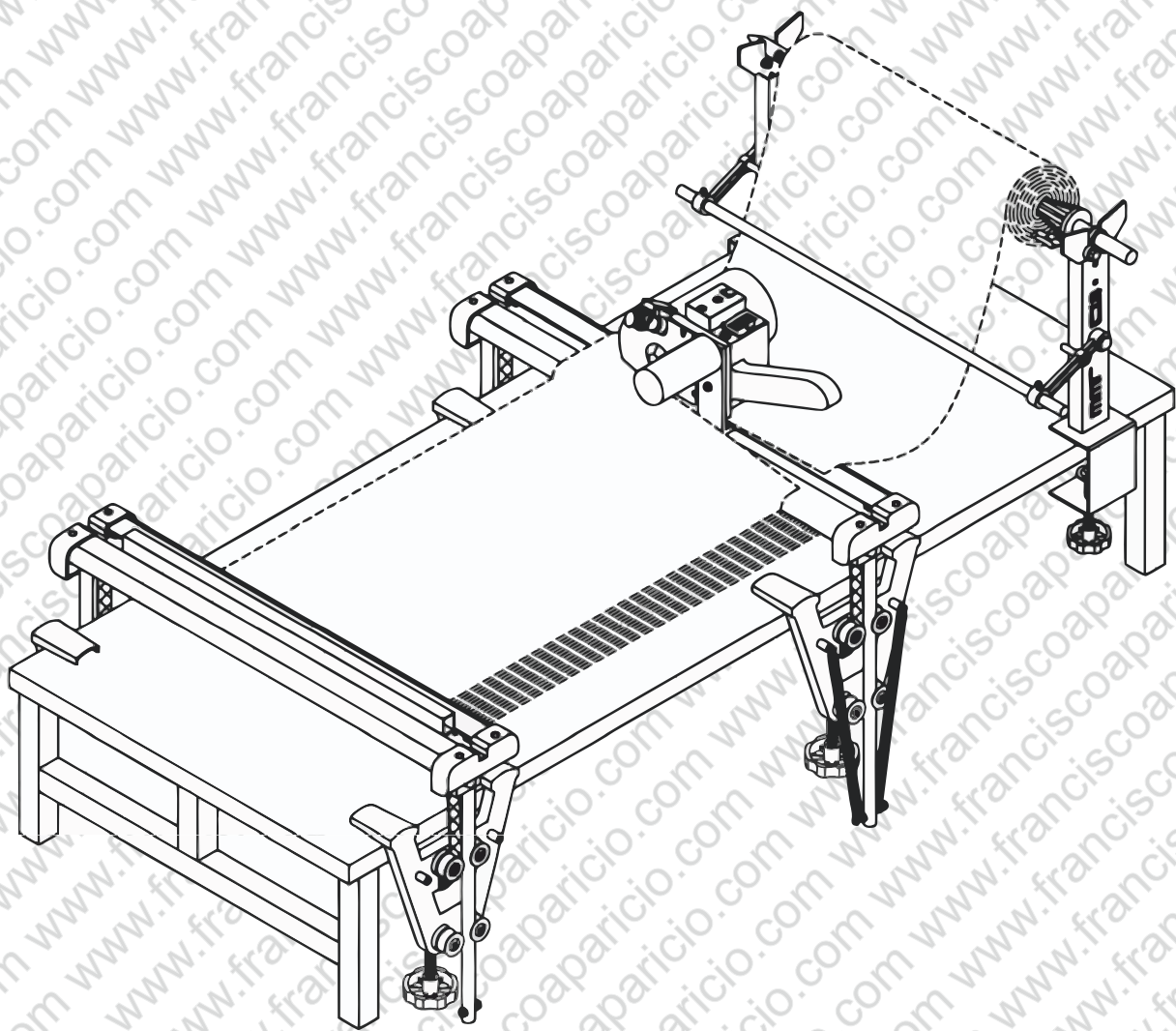


francisco  **paricio**
maquinaria para la confección



MODEL ST-260.4 ST-360.4

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

When using your cutting machine, basic safety precautions should always be followed, including the following

1. Read all instructions.
2. Use machine only for its intended use a portable cutting machine
3. Turn machine to "OFF" before connecting or disconnecting power cord.
4. Do not install or store this machine in a wet location.
5. Keep area around machine free from the accumulation of lint.
6. Always disconnect machine from electrical connector when not in use, before servicing, and when changing blades
7. Do not operate machine with a damaged cord or if machine has been dropped. Do not disassemble; take to qualified serviceman for repairs. Incorrect reassemble can cause electric shock when the machine is used.
8. Keep visitors away. Do not leave machine unattended while it is connected.
9. Keep hands away from blade.
10. Be sure machine is properly grounded while in use to protect the operator from electrical shock.
11. Keep machine clean and blade sharp for best and safest performance.
12. The knife key and other wrenches must be removed from machine before starting motor.
13. Keep guards in place and in working order.

Save These Instructions

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

Al utilizar su máquina de corte, siempre se deben seguir las precauciones básicas de seguridad, que incluyen las siguientes directrices

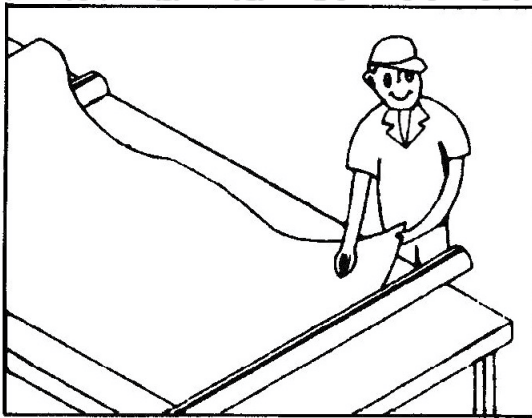
1. Lea todas las instrucciones.
2. Utilice la máquina sólo para el uso previsto: una máquina de corte textil
3. Apague la máquina antes de conectar o desconectar el cable de alimentación.
4. No instale ni almacene esta máquina en un lugar húmedo.
5. Mantenga el área alrededor de la máquina libre de acumulación de pelusa.
6. Siempre desconecte la máquina del conector eléctrico cuando no esté en uso, antes mantenimiento y al cambiar las cuchillas
7. No opere la máquina con un cable dañado o si la máquina se ha caído. No maniolar o desmontar componentes ; llévela a un técnico calificado para que lo repare. Un reensamblaje incorrecto puede causar descarga eléctrica cuando se utiliza la máquina.
8. Mantenga alejados a los visitantes. No deje la máquina desatendida mientras esté conectada.
9. Mantenga las manos alejadas de la hoja.
10. Asegúrese de que la máquina esté debidamente conectada a tierra mientras está en uso para proteger al operador de choque eléctrico.
11. Mantenga la máquina limpia y afilada para obtener un rendimiento mejor y más seguro.
12. La llave de cuchilla y otras llaves deben retirarse de la máquina antes de comenzar motor.
13. Mantenga las protecciones en su lugar y en funcionamiento.

INSTRUTION MANUAL

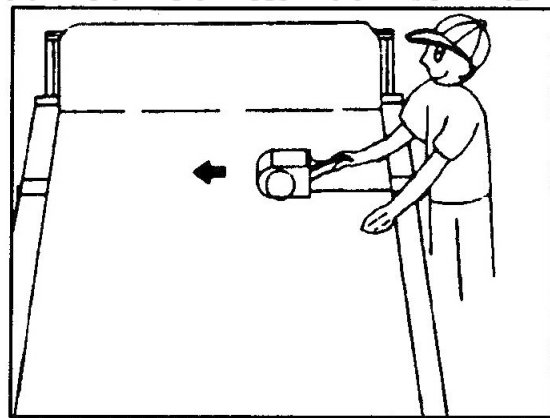
- 1.1 Connect the terminal,grind the knife 2~3times,ser the counter to 0000,counter switch is turn ON.
- 1.2 See pictuer 1-1,pall cloth to end rail.
- 1.3 See pictuer 1-2,Lift rail to press clothe.
- 1.4 See pictuer 1-3,Push button switch on,and pulutter cut off cloth in a straight line.
- 1.5 See pictuer 1-4,Lift end rail then put down.

MANUAL DE INSTRUCCION

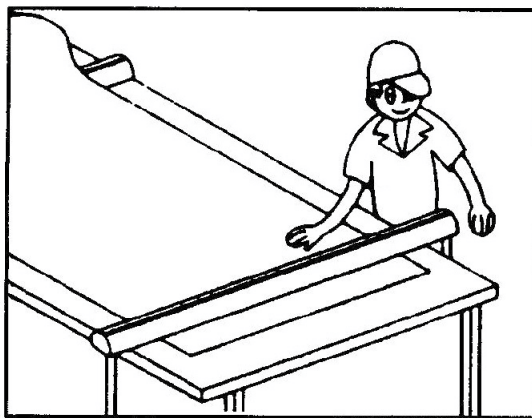
- 1.1 Conecte el terminal,afile la cuchilla de 2 ~ 3 veces, coloque el contador a 0000, el interruptor del contador está encender.
- 1.2 Ver figura 1-1, paño de empalme hasta el riel del extremo.
- 1.3 Consulte la imagen 1-2, Levante el riel para presionar la ropa.
- 1.4 Vea la ilustración 1-3, Presione el interruptor de botón y tire de la tela cortada con el cortador en línea recta.
- 1.5 Consulte la imagen 1-4, Levante el riel del extremo y bájelo.



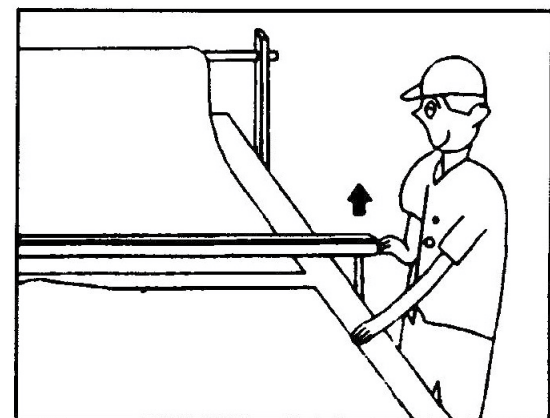
1-1



1-3



1-2



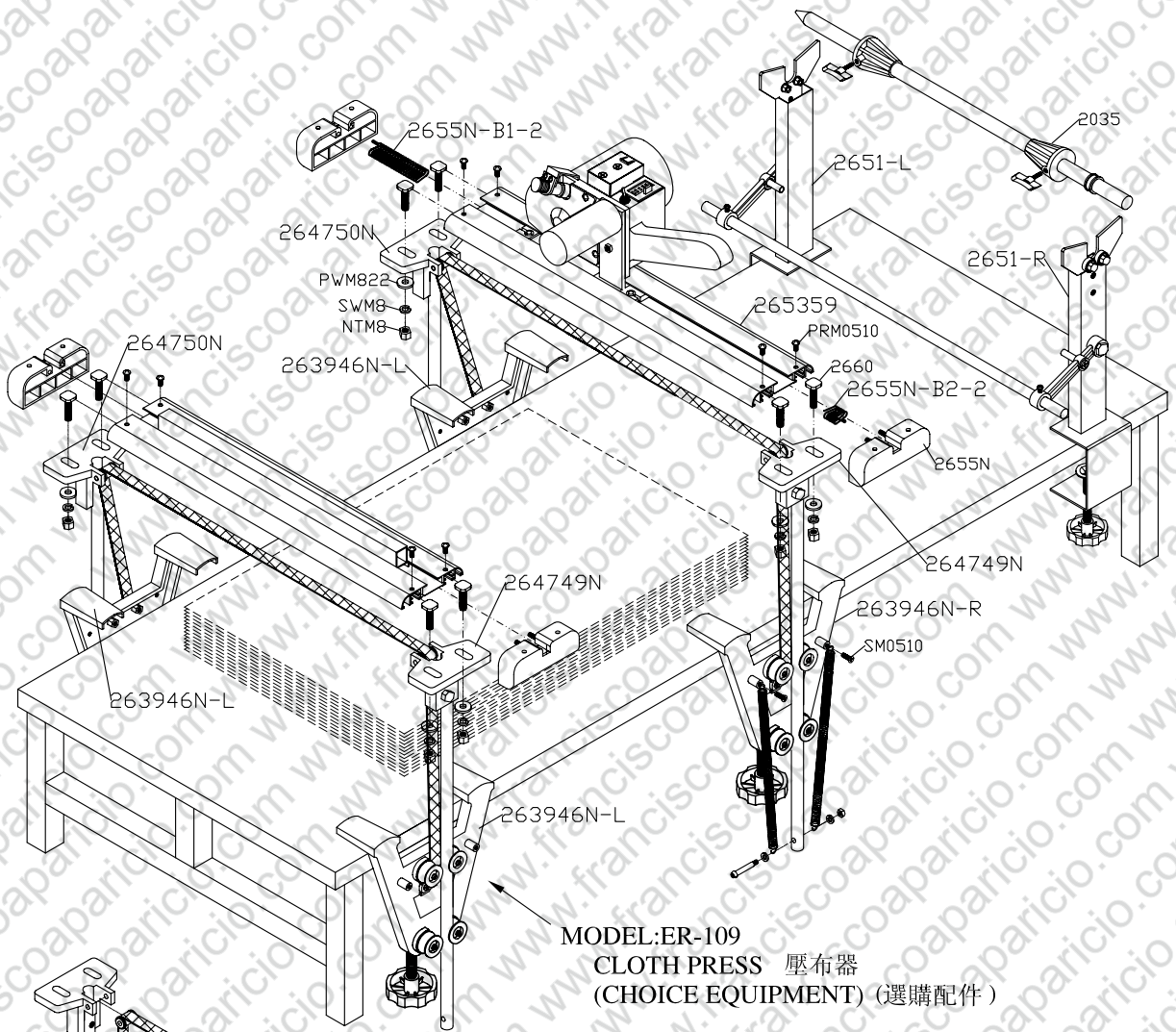
1-4

INSTRUCTION AND PROCESS OF INSTALLATION

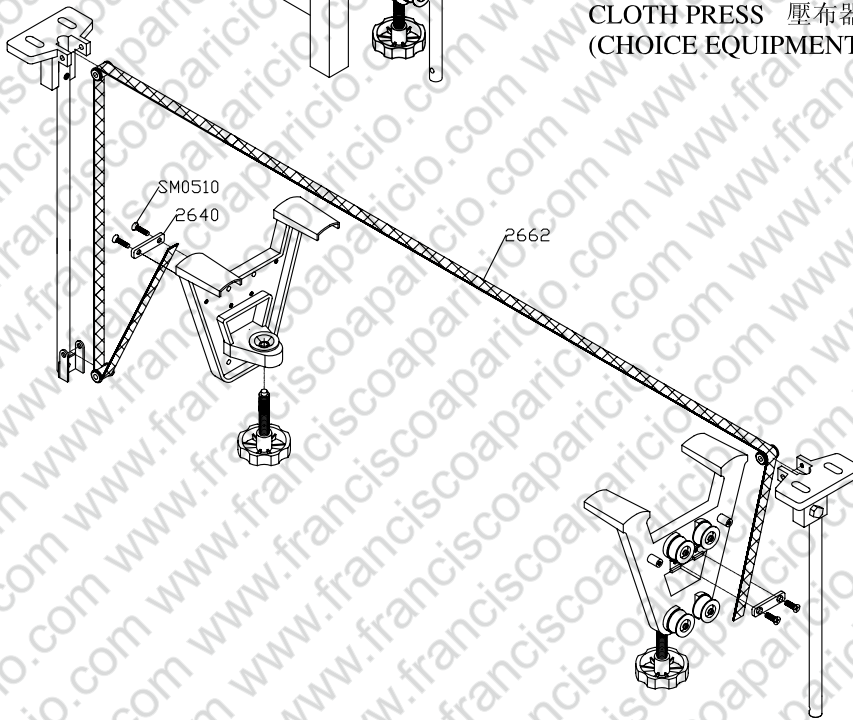
- 2.1 Align the right foot rest 263946N-R and the left foot rest 263946N-L and secure both on the cutter.
- 2.2 Place the right hoist rod 264749N from top to bottom into the pulley groove of the right rest 263946N-R and the left hoist rod 264750N from top to bottom into the pulley groove of the left rest 263946N-L.
- 2.3 As shown in Fig.2-2, secure one end of the hoist belt 2662 onto the right rest 263946N-R and the other end onto the pulley on top of the left hoist rod 264750N through the pulley 2649 on top of the pulley of pulley set 2650. (Note: the hoist belt must be tightened and the right hoist rod 264749N and the left hoist rod 264750N shall be kept at the same level)
- 2.4 Place the track 265359 at equal distance on top of the right rod 264749N and the left hoist rod 264750N, while securing both using the track securing screw 2660.
- 2.5 Place the left end of the track into the track end lid 2655N and lock it using screw PRM0510.
- 2.6 Place in the fabric-cutting machine 260138 and drop in some sewing machine oil into the track.
- 2.7 Place the right end of the track into the track lid 2655N and lock it using screw PRM0510.
- 2.8 Hang the lift aid spring 2644-A on the right rest under the right hoist rod 264749N (as shown in Fig.2-1)
- 2.9 Mount the fabric rack 2651 as shown on the cutting bed.
- 2.10 Plug in the power cord 523C1 to finish the process.

INSTRUCCIÓN Y PROCESO DE INSTALACIÓN

- 2.1 Alinee el reposapiés derecho 263946N-R y el reposapiés izquierdo 263946N-L y asegure ambos en el cortador.
- 2.2 Coloque la varilla de elevación derecha 264749N de arriba a abajo en la ranura de la polea del apoyo derecho 263946N-R y la varilla de izado izquierda 264750N de arriba a abajo en la ranura de la polea del resto izquierdo 263946N-L.
- 2.3 Como se muestra en la Figura 2-2, asegure un extremo de la correa del polipasto 2662 en el soporte derecho 263946N-R y el otro extremo en la polea en la parte superior de la varilla de izado izquierda 264750N a través de la polea 2649 en la parte superior de la polea del juego de poleas 2650. (Nota: la correa del polipasto debe estar apretada y la barra de elevación derecha 264749N y la barra de elevación izquierda 264750N deben mantenerse al mismo nivel)
- 2.4 Coloque la pista 265359 a la misma distancia en la parte superior de la varilla derecha 264749N y el polipasto izquierda varilla 264750N, mientras asegura ambos con el tornillo de fijación de carril 2660.
- 2.5 Coloque el extremo izquierdo del riel en la tapa del extremo del riel 2655N y fíjelo con el tornillo PRM0510.
- 2.6 Coloque en la máquina cortadora de telas 260138 y vierta un poco de aceite de máquina de coser en el pista.
- 2.7 Coloque el extremo derecho del riel en la tapa del riel 2655N y fíjelo con el tornillo PRM0510.
- 2.8 Cuelgue el resorte de ayuda de elevación 2644-A en el soporte derecho under la varilla de elevación derecha 264749N (como se muestra en la figura 2-1)
- 2.9 Monte la rejilla para tela 2651 como se muestra en la plataforma de corte.
- 2.10 Enchufe el cable de alimentación 523C1 para finalizar el proceso.



MODEL:ER-109
 CLOTH PRESS 壓布器
 (CHOICE EQUIPMENT) (選購配件)

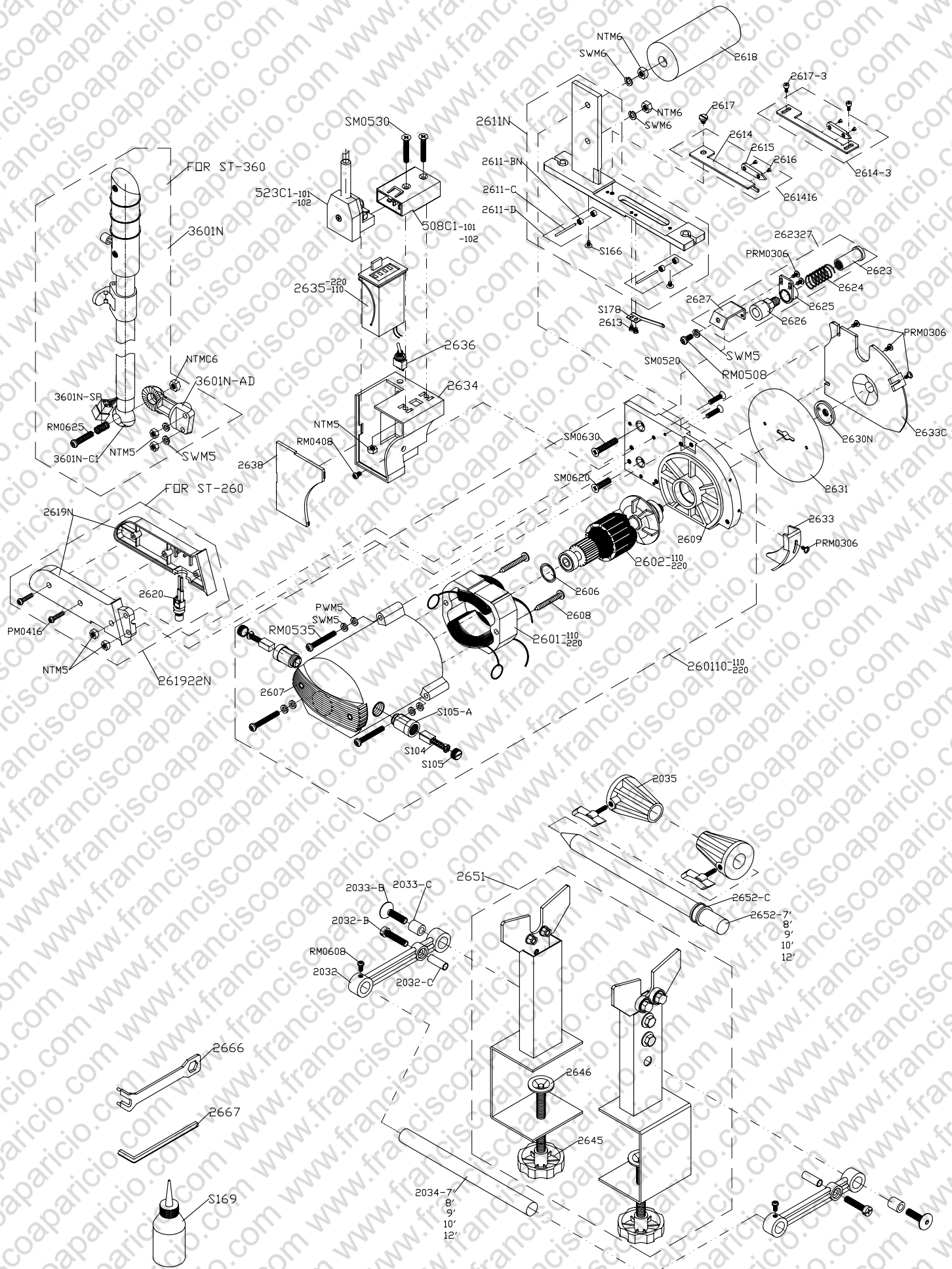


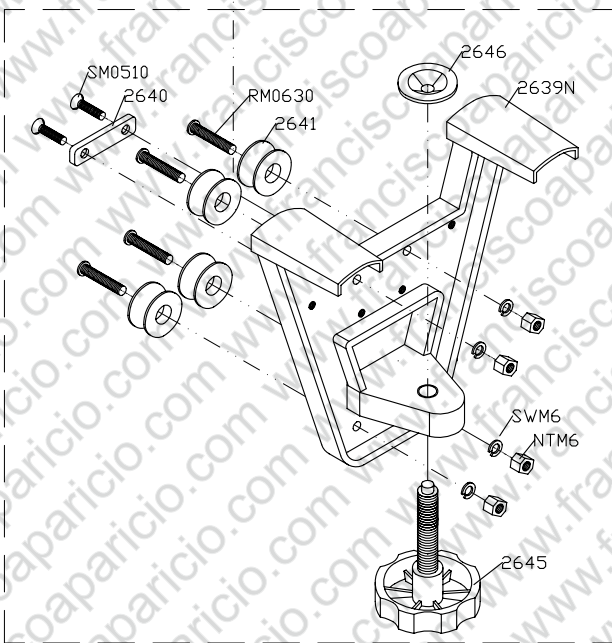
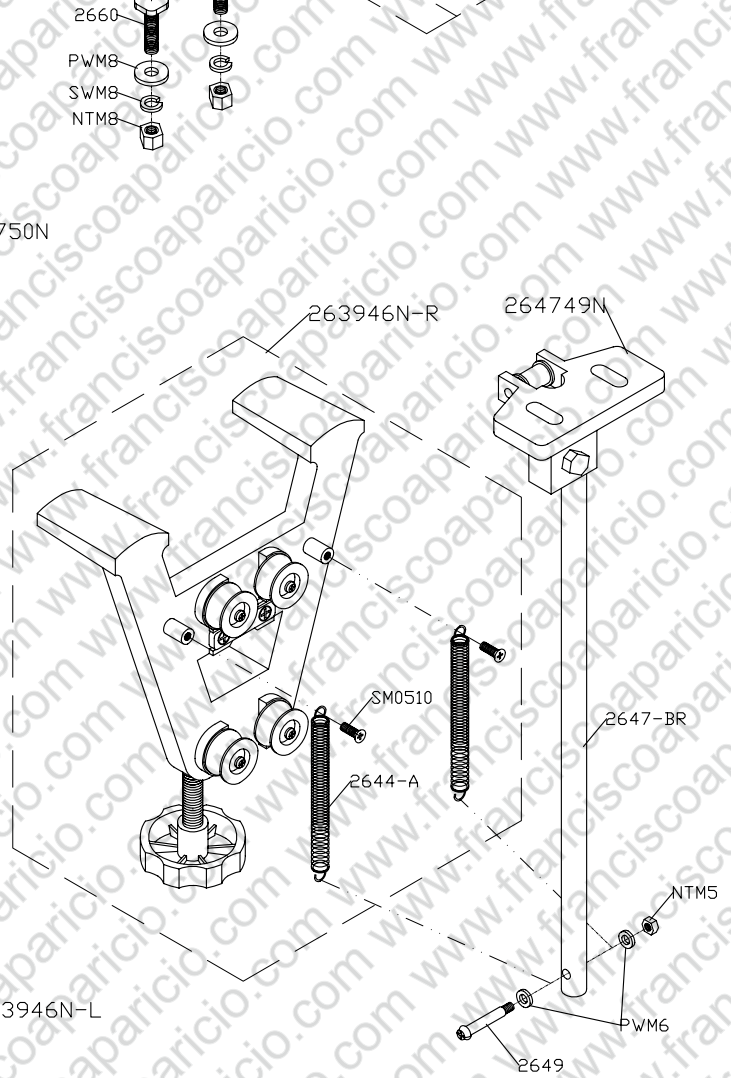
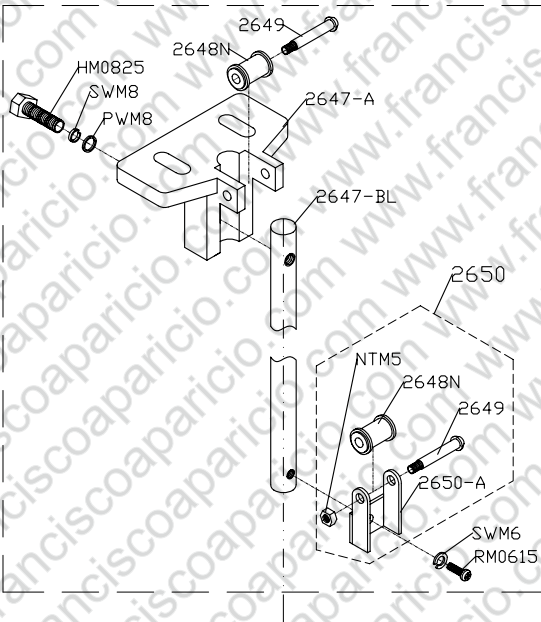
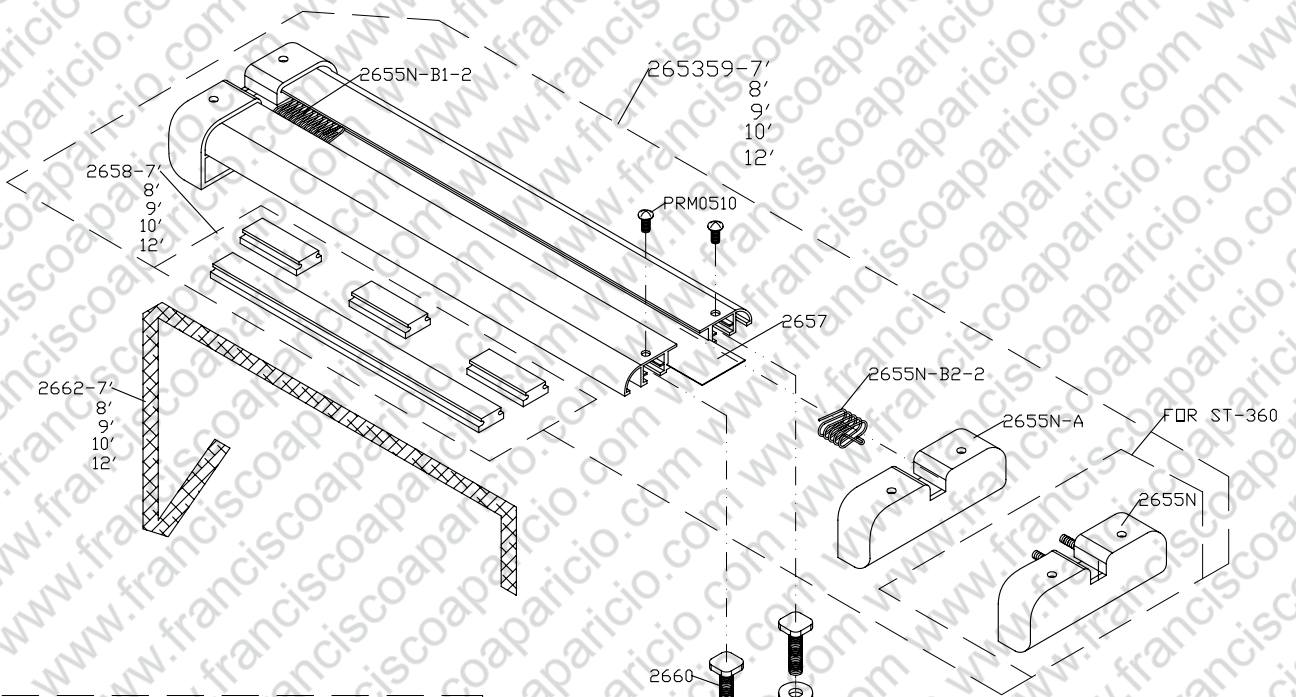
CHECKING (Release connecting plugs)

- 3.1 Every 24 hours, Clean the Rail bar.
- 3.2 Every 200 hours, Give oil to roller 2611-BN
- 3.3 Adjustment of Re-sharpener:
While the grinding wheel wears ,loosen stop nut of collar holder and rectify the re-sharpener position so as to the grinding wheel keeps proper contact with the knife edge.
- 3.4 Replacement of Grinding wheel,See Grinding wheel Replacement Guide.
- 3.5 Replacement of knife:
 1. Remove the knife guard 2633 and knife cover 2633C.
 2. Lock the knife to the Standard 2609,insetting 2.5mm spanner 2666 to hole in the knife.
The corresponding hole for locking knife is also provided in the standard ,Remove knife lock hut 2630N
by turning it left Use the wrench 2666 attached.
 3. Remove knife.
 4. Be sure the front face of the knife when re-setting the knife "SU LEE ST-260"markde face is the front face.
 5. Adjust the position of re-sharpener 2626 after each replacement of knife.
- 3.6 Replacement of Carbon Brush
 1. Too much weaving of carbon brus h will cause motor troubles. Carbon brush must be replaced when it wears to 5-6mm.
 2. Carbon brush cap S105 is replaced by turning it left by attached wrench.
 3. Always replace right and lift carbon brushes simultaneously.
 4. Be sure to hold metallic part of the brush , keep fingers away from carbon.

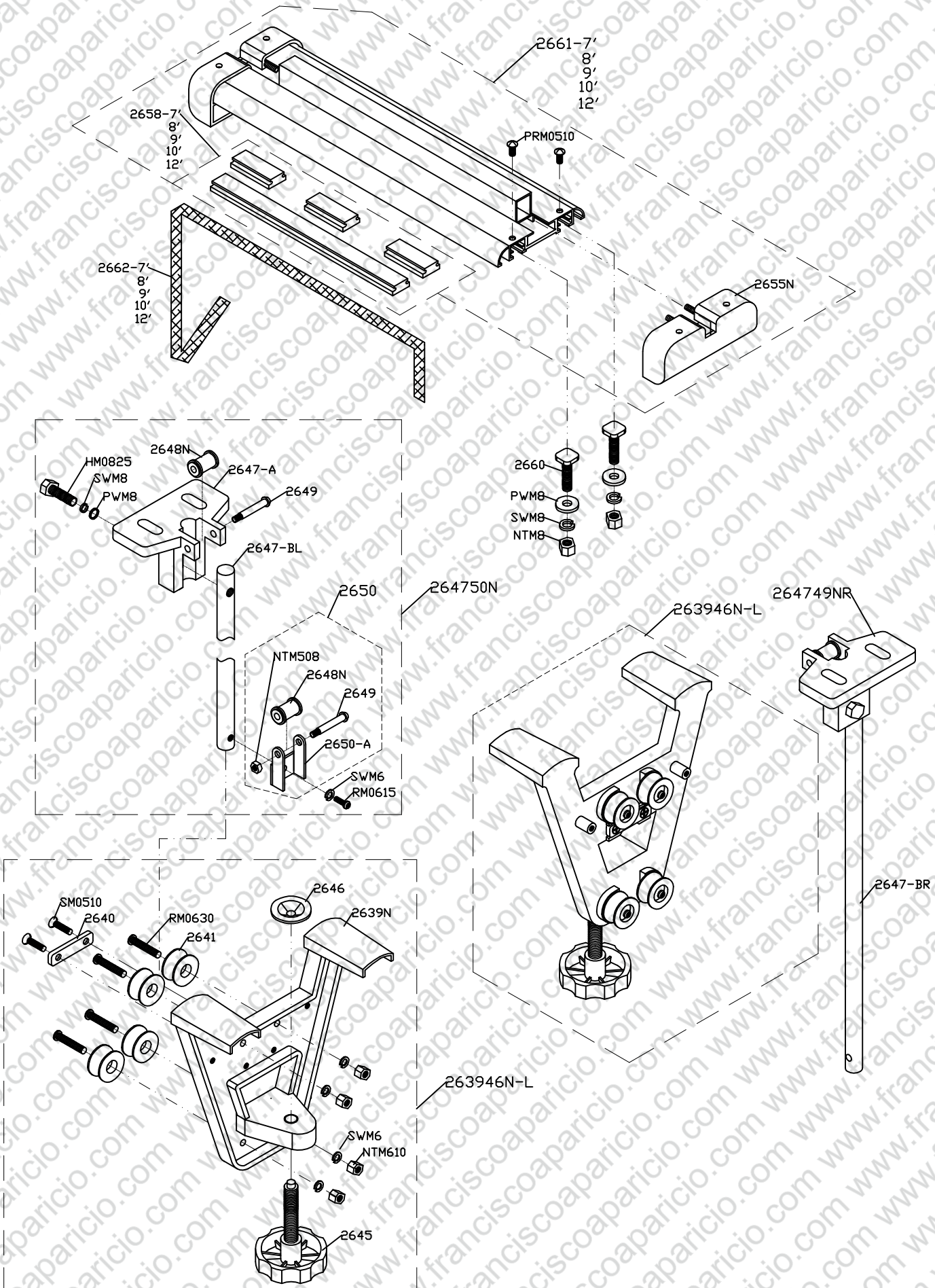
COMPROBACIONES Y MANTENIMIENTO (Desconectar de la red electrica)

- 3.1 Cada 24 horas, limpie la barra de riel.
- 3.2 Cada 200 horas, dar aceite al rodillo 2611-BN
- 3.3 Ajuste del afilador: Mientras se desgasta la muela, afloje la tuerca de tope del soporte del collar y rectifique el afilador.posicione de modo que la muela mantenga un contacto adecuado con el filo de la cuchilla.
- 3.4 Reemplazo de la muela abrasiva, consulte la Guía de reemplazo de la muela abrasiva.
- 3.5 Reemplazo de cuchilla :
 1. Retire la protección de la cuchilla 2633 y la cubierta de la cuchilla 2633C.
 2. Bloquee la cuchilla en el estándar 2609, insertando la llave de 2,5 mm 2666 en el orificio de la cuchilla. El orificio correspondiente para bloquear la cuchilla también se proporciona en el estándar, Quitar cuchilla caseta con cerradura 2630N girándolo a la izquierda Utilice la llave 2666 adjunta.
 3. Quite el cuchilla .
 4. Asegúrese de que la cara frontal de la cuchilla al volver a colocar la cuchilla "SU LEE ST-260" marca la cara es la cara frontal.
 5. Ajuste la posición del afilador 2626 después de cada reemplazo de cuchilla .
- 3.6 Reemplazo de la escobilla de carbón
 1. Demasiado tejido de las escobillas de carbón causará problemas en el motor. La escobilla de carbón debe estar Reemplazado cuando se desgasta a 5-6 mm.
 2. La tapa de la escobilla de carbón S105 se reemplaza girándola hacia la izquierda con la llave adjunta.
 3. Siempre reemplace las escobillas de carbón derecha y levante simultáneamente.
 4. Asegúrese de sujetar la parte metálica del cepillo, mantenga los dedos alejados del carbón.





FOR ST-260C & ST-360C & ST-288C MODEL:ER-109



PART NO. PART NAME

260110-110	110V Motor
260110-220	220V Motor
260138-110	110V Cutter Head
260138-220	220V Cutter Head
2601-110	110V Stator
2601-220	220V Stator
2602-110	110V Armature
2602-220	220V Armature
2606	O Ring
2607	Motor Cover
2608	Screw For Stator
2609	Motor Plate
2611N	Standard
2611-BN	Roller
2611-C	Roller Shaft
2613	Screw For Pressure Spring
261416	4th Lower Blade
2614	4th Lower Blade Arm
2614-3	3rd Lower Blade
2615	Lower Blade
2616	Screw for Lower Blade
2617	Screw for 4th Lower Blade
2617-3	Screw for 3rd Lower Blade
2618	Balance Iron
261922N	Drive Handle Set
2619N	Handle Cover
2620	Switch
262327	Sharpener
2623	Grinder Collar
2624	Spring for Collar
2625	Collar Holder
2626	Emery Wheel
2627	Grinder Arm
2630N	Lock Nut for Knife
2631	Round Knife
2633	Knife Guard
2633C	Knife Cover
2634	Terminal Box
2635-110	110V Counter
2635-220	220V Counter
2636	Counter Switch
2638	Cover for Terminal Box
263946N-L	Left Clamp Set
263946N-R	Right Clamp Set
2639N	A Clamp
2640	Lift Belt Catch
2641	Bar lifter Roller
2644-A	Spring for Lift
2645	Big Screw
2646	Washer for Big Screw
264749N	Right Bar Lifter
264750N	Left Bar Lifter
2647-A	Bar Lifter Plate
2647-BL	Left Bar
2647-BR	Right Bar
2648N	Roller for Lift Belt
2649	Roller Shaft
2650	Roller Set
2651	Sustaining Frame Unit
2652-7'	7feet Sustaining Bar
-8'	8feet Sustaining Bar
-9'	9feet Sustaining Bar
-10'	10feet Sustaining Bar
2652-C	Sustaining Bar Ring
265359-7'	7feet Rail Set
-8'	8feet Rail Set

PART NO. PART NAME

265359-9'	9feet Rail Set
-10'	10feet Rail Set
2655N	Rail Guard
2655N-B1-2	Long Spring
2655N-B2-2	Short Spring
2657-7'	7feet Rail Steel Belt
-8'	8feet Rail Steel Belt
-9'	9feet Rail Steel Belt
-10'	10feet Rail Steel Belt
2658-7'	7feet Rail Rubber belt
-8'	8feet Rail Rubber belt
-9'	9feet Rail Rubber belt
-10'	10feet Rail Rubber belt
2660	Screw for Rail
2662-8'	8feet Lifter Belt
-10'	10feet Lifter Belt
2666	Wrench
2667	2.5mm Spanner
S104	Carbon Brush
S105	Cap for Carbon Brush
S105-A	Seat for Carbon Brush
S169	Oilier
S178	Pressure Spring for Lower Blade
2032	Rocker
2032-B	Screw for Rocker
2032-C	Screw Cap
2033-B	Rocker stop screw
2033-C	Rocker stop screw cover
2034-7'	7feet Rocker Bar
-8'	8feet Rocker Bar
-9'	9feet Rocker Bar
-10'	10feet Rocker Bar
2035	Cloth Fixture
508C1-101	220V Socket
-102	110V Socket
523C1-101	220V Cable Set
-102	110V Cable Set
HM0825	Screw M8x25 Nut Cap
NTM508	NUT M5-0.8 Hex
NTM610	NUT M6-1.0 Hex
NTM8	NUT M8-1.25 Hex
PM0416	Screw M4x16
PRM0306	Screw M3x6 Plate Round Cap
PRM0510	Screw M5x10 Plate Round Cap
PWM5	Washer 5.3x10
PWM6	Washer 6.4x11.5
PWM8	Washer 8.4x15.5
RM0408	Screw M4x8 Round Cap
RM0508	Screw M5x8 Round Cap
RM0535	Screw M5x35 Round Cap
RM0615	Screw M6x15 Round Cap
RM0630	Screw M6x30 Round Cap
SM0520	Screw M5x20 Flat Cap
SM0620	Screw M6x20 Flat Cap
SM0630	Screw M6x30 Flat Cap
2661-7'	7feet Cloth Hold Bar
-8'	8feet Cloth Hold Bar
-9'	9feet Cloth Hold Bar
-10'	10feet Cloth Hold Bar
360138-110	110V Long handle Cutter Head
360138-220	220V Long handle Cutter Head
3601N	Long Handle
3601N-SP	Spring
3601N-C1	Rear Arm
3601N-AD	Front Arm